



Poznámky:

1. Tolerance netolerovaných rozměrů délky $\pm 0,04$
Zkosení a zaoblení hran $\pm 0,2$
Hloubka otvorů $0/+0,5$ mm
Hloubka závitů $0/+2$ mm
Nepředepsané sražení hran otvorů $1 \times 45^\circ$
Tolerance úhlů $+0,5^\circ$
2. Označování struktury povrchu dle ČSN EN ISO 1302
3. Tolerance tvaru a polohy dle ČSN EN ISO 1101



Tolerance		
Rozměr	Dolní tolerance	Horní tolerance
10 H7	0	+15
14 P9	-61	-18
22 H7	0	+21
32 H7	0	+25
85 f7	-71	-36

		EN-AW 6061-T6 HB90	100 x 50 x 150
Jméno	Datum		
Kreslil	Juerg Marti		
Technolog			
Schválil	Jakub Vacek 26.10.2021	Skills Czech Republic	
HEIDENHAIN s.r.o.		CNC Frézování 2021	
HEIDENHAIN		Finále - Modul 2	A2
			1:1